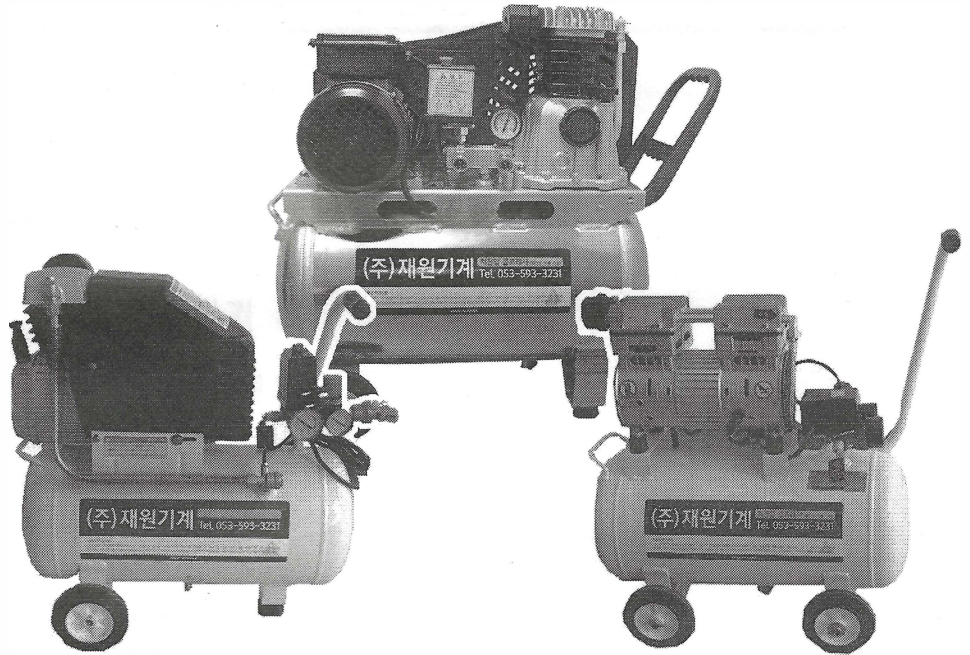


컴프레셔 사용설명서



(주)재원기계
JAEWON MACHINERY CO., LTD.

JAEWON MACHINERY

Contents

컴프레셔 사용설명서

시작하기 전에	2
안전상 주의사항	2
설치	2
작동하기 전에	2
작동전 주의사항	3
컴프레셔의 작동	3
유지보수	4
고장, 문제점, 보수	5
분해도	6

◆ Forward

작동 전에 이 설명서를 주의깊게 읽고 완전히 이해하시기 바랍니다. 이 설명서가 새로운 기계를 작동하는 동안 불필요한 실수는 피할 수 있도록 도와 줄 것입니다. “경고”에 대해서는 특별히 주의를 기울이십시오. 만약에 지시(설명)를 잘 따르지 않으면 기계에 손상이 생길 수도 있습니다.

제품변화의 기술에 대한 교체에 대해 항상 알려드리지 못하는 점에 대해 양해바랍니다.

이 설명서에 설명된 작동절차를 잘 따르십시오.

작동과정을 잘 따르면 시간과 에너지를 절약할 수 있습니다. 만약 어떤 문제점이 발생되면 우리 고객센터에 지체없이 연락하십시오.

기계의 부품이 교체되어야 한다면, 효과적인 작동을 확실히 하고 서비스 수명을 늘리기 위해서 순정부품들을 사용하십시오.

◆ Security Notes (안전상 주의사항)

- *기계를 작동하기 전에 안전한 작동법을 숙지하고 사용하십시오.
 - *에어 콤프레셔 근처에 인화물질을 두지 마십시오.
 - *사람이나 동물에게 압축공기를 주입하지 마십시오.
 - *어린이나 동물들을 콤프레셔나 부대설비에 가까이 가지 않게 하십시오.
 - *작동중에 기계를 만지거나 파이프가 닿게 하지 마십시오.
 - *매우 고온 상태로 기계가 가동 됩니다.
 - *기계의 작동자가 기계의 정확한 작동법과 기계를 즉시 끄는 방법을 알아야 합니다.
 - *공기가 압축된 상태일 때 기계를 옮기지 마십시오.
 - *수리하기 전에, 특히 기계를 분해하기 전에 전력이 꺼진 상태이어야 하며 압축 가스는 압력탱크에서 배출시켜 주십시오.
- 만약에 전기가 차단되지 않으면, 에어 콤프레셔가 갑자기 작동될 수도 있습니다. 전력에(전력망)에 불안정한 전압이 기계의 모터를 손상시킬 수도 있습니다.

- ** 에어 콤프레셔가 분무기로 도장하는 용도로 사용될 때 다음의 두가지 사항을 주의해야 합니다.
 - a. 밀폐된 공간이나 화기가 있는 장소에서는 에어 콤프레셔를 작동시키지 마십시오.
 - b. 에어 콤프레셔는 환기가 잘 되는 공간에서 작동되어야 합니다.

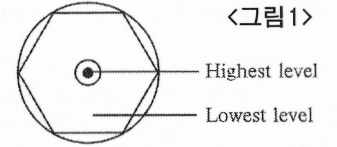
◆ Installation (설치)

- a. 환기가 잘 되는 곳에 콤프레셔를 설치하십시오.
- b. 콤프레셔와 벽 사이에 공간이 최소한 50cm가 되어야 합니다.

◆ Before starting (작동하기 전에)

- a. 콤프레셔 작동 전에 윤활유가 충분한지 확인하십시오.
윤활유의 수치가 유면계의 빨간점에 있을 때 안전합니다.(그림1 참고)
필요하면 윤활유를 더 넣으십시오.

Caution(주의) : 만약 윤활유가 최저수치보다 적으면 (그림1 참고) 콤프레셔가 마모가 올 것이며 샤프트가 손상될 것입니다. 윤활유 수치가 너무 높으면 윤활유가 공기중으로 뿜어져 나오게 될 것입니다.



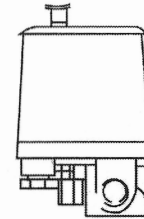
- b. 콤프레셔의 가장 좋은 윤활유는 일반적으로 산화 때문에 쉽게 두꺼워지지 않도록, 남은 탄소가 거의 없거나 높은 발화점 때문에 쉽게 거품이 일지 않도록 산화방지제의 함유량이 높아야 합니다.

◆ Notes before operating (작동전 주의사항)

- a. 일치하는 콘센트에 전원을 연결하십시오.
- b. 에어스위치의 덮개에 표시된 버튼의 위치에 따라 콤프레셔를 작동시키거나 멈추기 위해 반드시 에어 스위치를 사용하십시오.(그림2)
에어 스위치가 파손되면 파이프라인에 압축된 공기가 자동으로 빠질 것이고 그러고 나면 콤프레셔는 별다른 부담없이 작동될 것이고 모터가 손상되는 것도 막을 수 있습니다.

◆ Safety Valve (안전밸브)

에어 콤프레셔에는 압력탱크에 과도한 압력이 가해지지 않도록 하기 위해 보호장치 안전밸브가 장착되어 있습니다.
안전밸브는 이미 “압력용기”의 설계기준에 맞춰 조절되어 있습니다. 안전밸브를 재량대로 조절하지 마십시오.
만약 안전밸브의 조절이 필요하다면 전문가에게 문의 하십시오.
안전밸브의 기능이 정상적인 상태로 유지되도록 하기위해서 안전핀고리를 일주일에 적어도 한번은 당기십시오.(그림3)



◆ Operation of the compressor (콤프레셔의 작동)

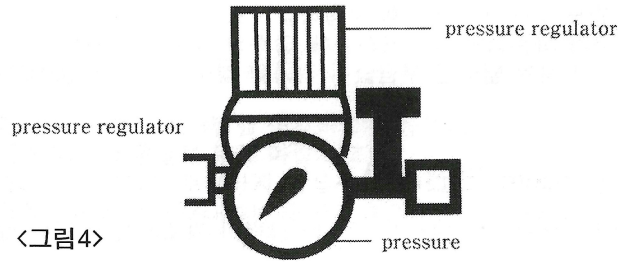
콤프레셔는 모터를 조절하기 위해서 에어 스위치를 사용합니다. 공기저장탱크에 압력이 정격 최대 압력으로 상승하면, 에어 스위치는 전기를 차단하고 에어 콤프레셔 동작을 멈추기 위해 자동으로 멈춥니다.
공기저장탱크의 압력이 정격 최소압력 아래로 내려가면 에어 스위치는 자동으로 닫히고 콤프레셔를 작동시키기 위해서 모터를 재가동 합니다.

◆ Adjust the exhausting air pressure (공기압 조절)

- 공기저장탱크 안과 같은 정격 최대 압력으로 배출되는 공기압을 높이기 위해서 압력 조절장치의 손잡이를 위로 당겨서 시계방향으로 돌리십시오.(그림4)
- 배출되는 공기압을 0으로 줄이기 위해서 압력조절장치의 손잡이를 위로 당겨서 시계반대방향으로 돌리십시오.

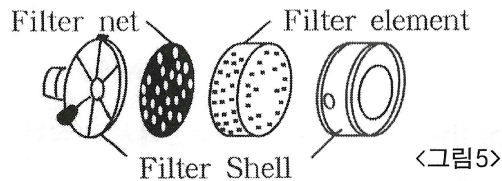
Caution(주의)

- 배출되는 공기압을 조절할 때 압력을 읽기 위해 작은 압력계를 보면 됩니다.
- 압력계가 최대치의 압력을 보여줄 때 시계방향으로 돌리는 것을 멈추십시오. 그렇지 않으면 압력조절기의 다이어프램이 손상됩니다.
- 컴프레서가 작동을 멈추면 압력조절기를 0이 될 때까지 시계반대방향으로 돌리면서 멈춥니다. 그러면 컴프레서가 작동을 멈추도록 배수꼭지를 열면됩니다.



◆ Maintenance (유지, 관리)

- 초기 50시간동안 작동하고, oiles-cape-bolt의 나사를 풀어서 오래된 윤활유는 배출되도록 하고 유량계의 표시된 부분까지 새로운 윤활유를 넣으십시오.
- 100시간마다 필터를 청소하십시오.(그림5)
- 물 배출 밸브가 너무 더러워지면 필터를 새것으로 교환하십시오.
- 매일 배수를 위해서 공기저장탱크의 버튼에 있는 물 배출 밸브를 개방하십시오.
- 500시간 혹은 12개월마다 윤활유를 새것으로 교체하십시오.
- 안전핀의 감도와 동작당김고리를 일주일에 한번 확인하십시오.

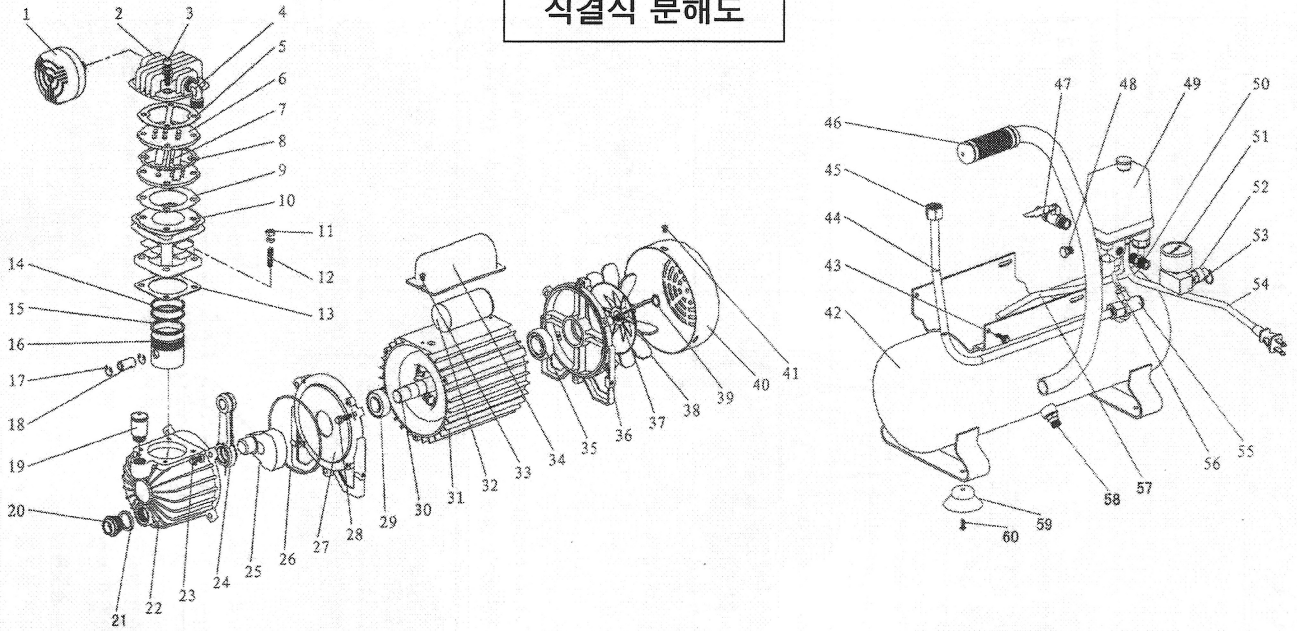


공기 압축으로 인한 고장의 원인과 유지

고 장	문 제 점	보 수
출력된 공기량이 적거나 적절하지 않다.	1.정격 이상으로 필요한 공기량 2.입구공기필터의 장애 3.밸브블록에 탄소 또는 다른 물체가 정착된 경우 4.분배구 누설 또는 손상 5.밸브의 마모 또는 스프링의 무효율 6.배기파이프 또는 커넥터의 공기누출	1.높은용량의 공기압축기로교체 2.카트리지를 청소하거나 교체 3.분해 후 청소 4.잠그거나 교체 5.교체 6.거품테스트 실시
과압 또는 안전밸브 경고	1.설정된 출력전압이 정격보다 높다 2.압력스위치 또는 릴리프 밸브의 손상 3.너무 낮은 압력설정 또는 안전핀의 손상	1.전압설정을 조정 2.교체 3.압력을 조절하거나 교체
공기 압축기의 과도한 진동	1.과도한 작동 압력 2.불안정한 기초	1.상한치 제한 2.쿠션 또는 다른 방법으로 기초를 보수
압축기 부분의 과열	1.빈번한 작동 2.높은 주변온도, 나쁜 환기	1.압력셋팅 다운 2.통풍이 잘되는 곳으로 이동
배기밸브 일정부분의 누설	1.배기밸브의 손상 2.체크밸브가 막혔거나 손상	1.교체 2.분해 후 확인하거나 교체
가동 후 모터소리가 나지 않는 경우	1.전선 연결이 불안하거나 퓨즈연결이 끊어짐 2.오버로드 작동 3.모터고장	1.전선을 점검하거나 퓨즈를 교체 2.냉각시킨 후, 온도 오버로드를 다시 켜서 정상인지 확인 3.판매자 문의
가동 후 모터가 소리는 나지만 압축이 되지 않은 경우	1.부족한 전력으로 인하여 전압이 떨어짐 2.부적절한 전압 3.모터 과부하 4.모터가 끊어짐	1.연장선을 짧게 하거나, 적절한 전원선을 사용하도록 변경 2.판매자 문의 3.탱크의 압력을 해제하고 부하감소 4.판매자 문의

수리,점검전에 탱크의 압력을 배출하고 스위치를 차단시키십시오.

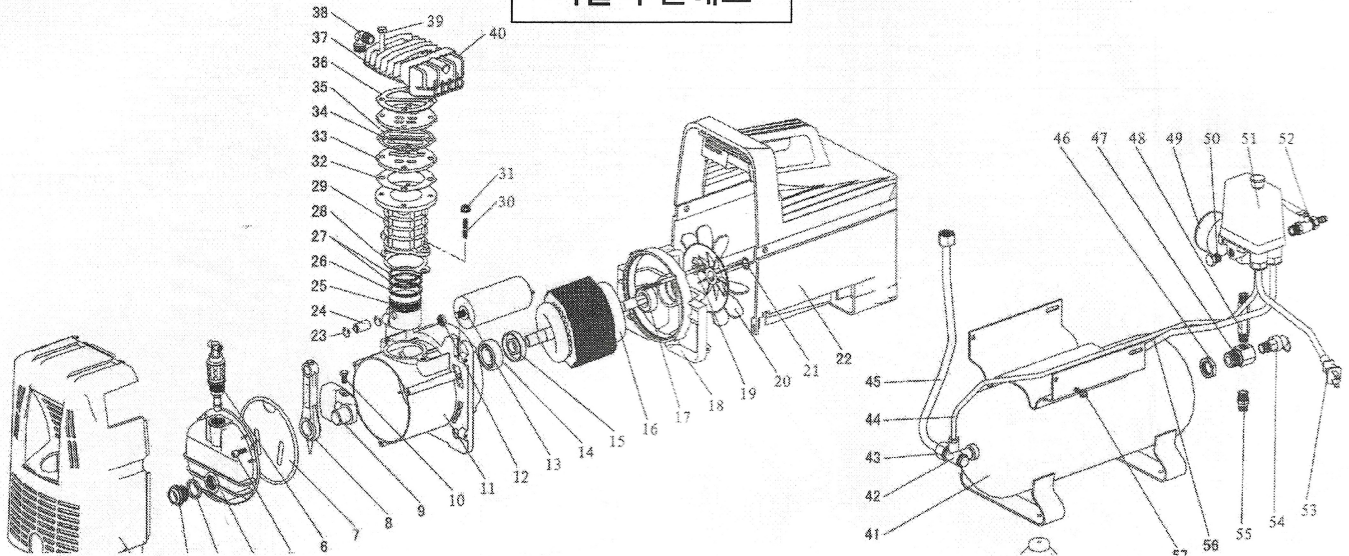
직결식 분해도



<부품일람표>

PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION
1	Filter element	9	Valve packing	17	Snap ring1	25	Crank shaft	33	Screw	41	Screw	49	Pressure switch	57	Electrical wire
2	Cylinder head	10	Cylinder	18	Piston pin	26	O ring	34	Condenser cover	42	Tank	50	Connector	58	Water drain valve
3	Screw	11	Screw	19	Breathing cap	27	Motor frame(front)	35	Bearing2	43	Screw	51	Pressure gauge	59	Rubber feet
4	Elbow assembly	12	Bolts	20	Oil glass	28	Screw	36	Motor frame(rear)	44	Aluminum pipe	52	Safety valve	60	Screw
5	Valve packing	13	Cylinder packing	21	O ring	29	Bearing1	37	Screw	45	Connector	53	Gauge mounted plate		
6	Valve seat	14	Compression ring	22	Crank case	30	Motor	38	Fan	46	Handle grip	54	Electric wire		Exploded View
7	Valve packing	15	Scraper ring	23	Screw	31	Motor frame	39	Snap ring	47	Air cock	55	Check valve kits		
8	Valve plate	16	Piston	24	Connecting rod	32	Condenser	40	Fan cover	48	Brass Plug	56	Exhaust hose		

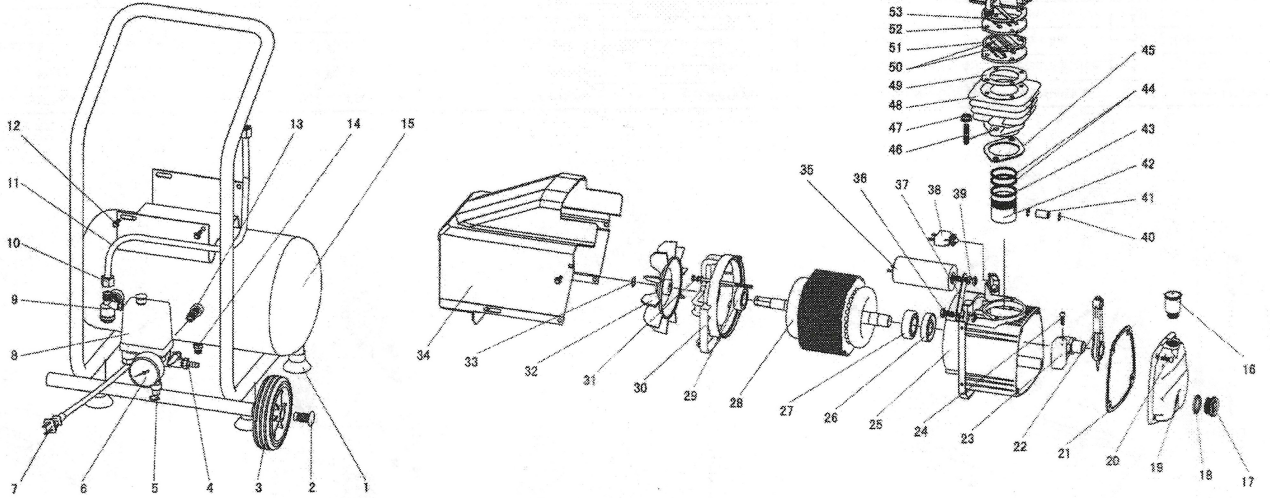
직결식 분해도



<부품일람표>

PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION
1	Front cover	9	Crank shaft	17	Bearing2	25	Piston	33	Valve plate	41	Air tank	49	Pressure gauge	57	Screw
2	Oil glass	10	Screw	18	Motor frame	26	Scraper ring	34	Valve seat	42	Check valve	50	Brass plug	58	Rubber feet
3	O ring	11	Crank case	19	Screw	27	Compression ring	35	Valve packing2	43	Nut	51	Pressure switch	59	Screw
4	Cover	12	Bolts	20	Fan	28	Cylinder packing	36	Valve packing3	44	Exhasst hose	52	Air cock	60	
5	Screw	13	Condenser	21	Snap ring1	29	Cylinder	37	Cylinder head	45	Aluminum pipe	53	Electric plug		Exploded View
6	Breathing cap	14	Bearing1	22	Motor cover	30	Screw	38	Elbow assembly	46	Screw	54	Safety valve		
7	Seal ring	15	Seal	23	Snap ring2	31	Bolts	39	Screw	47	Connector1	55	Connector3		
8	Connecting rod	16	Motor	24	Piston pin	32	Valve Packing1	40	Filter element	48	Connector2	56	Electrical wire		

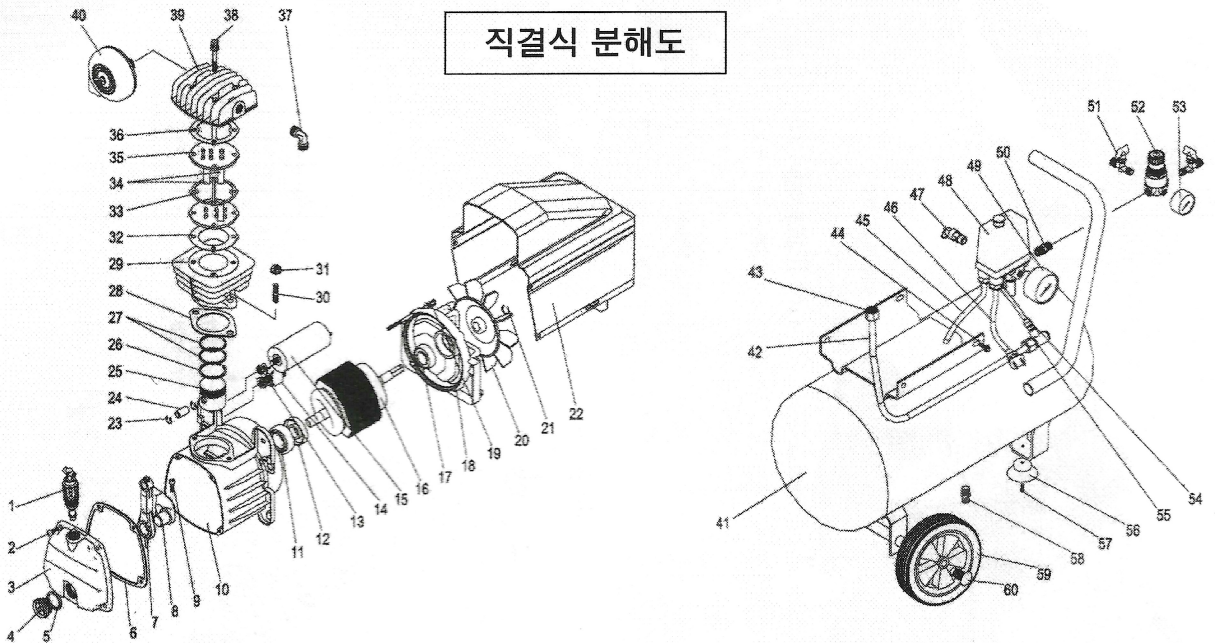
직결식 분해도



<부품일람표>

PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION
1	Rubber feat	9	Check valve kits	17	Oil glass	25	Crank case	33	Snap ring	41	Piston pin	49	Valve packing	57	Filter element
2	Pin	10	Connector	18	O ring	26	Seal	34	Motor cover	42	Piston	50	Valve plate	58	Exploded View
3	Wheel	11	Aluminum pipe	19	Cover	27	Bearing	35	Condenser	43	Scraper ring	51	Valve packing	59	
4	Air cock	12	Screw	20	Screw	28	Motor	36	Screw	44	Compression ring	52	Valve seat	60	
5	Safety valve	13	Connector	21	Cover "O" ring	29	Bearing	37	Condenser	45	Cylinder packing	53	Valve packing		
6	Pressure gauge	14	Water drain valve	22	Conncting rod	30	Motor frame	38	ftame valve	46	Screw	54	Elbow assembly		
7	Electric wire	15	Tank	23	Crank shaft	31	Screw	39	Reset	47	Bolts	55	Cylinder head		
8	Pressure switch	16	Breathing cap	24	Screw	32	Fan	40	Screw	48	Cylinder	56	Bolts		

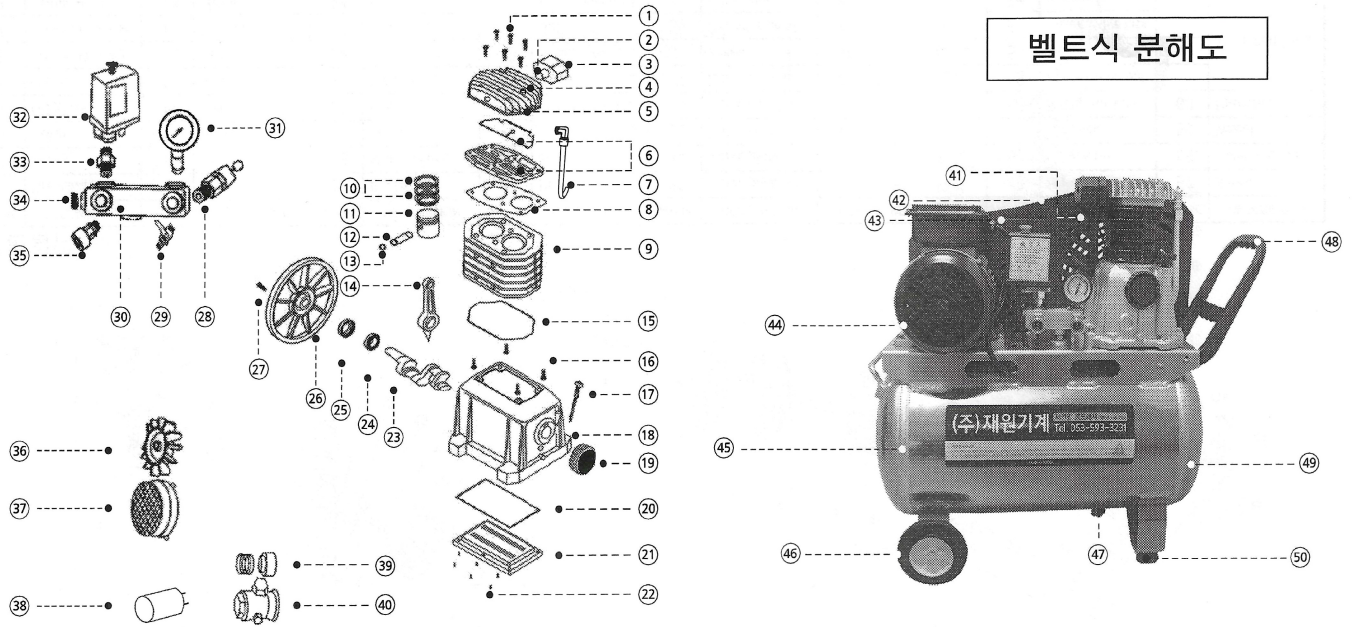
직결식 분해도



<부품일람표>

PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION
1	Breathing cap	9	Screw	17	Bearing2	25	Pison	33	Valve packing	41	Tank	49	Pressure gauge	57	Screw
2	Screw	10	Crank case	18	Motor frame	26	Scraper ring	34	Valve plate	42	Aluminum pipe	50	Connector	58	Water drain valve
3	Cover	11	Bearing1	19	Screw	27	Compression ring	35	Valve seat	43	Connector	51	Air cock	59	Wheel
4	Oil glass	12	Seal	20	Fan	28	Cylinder packing	36	Calve packing	44	Screw	52	Regulator kits	60	Pin(wheel)
5	O ring	13	Screw	21	Snap ring1	29	Cylinder	37	Elbow assembly	45	Electrical wire	53	Pressure gauge		Exploded View
6	Cover "O" ring	14	Reset	22	Motor cover	30	Screw	38	Screw	46	Electrical plug	54	Exhaust hose		
7	Connecting rod	15	Dondenser	23	Snap ring2	31	Bolts	39	Cylinder head	47	Safety valve	55	Check valve kits		
8	Crank shaft	16	Motor	24	Piston pin	32	Valve packing1	40	Filter element	48	Pressure switch	56	Rubber feet		

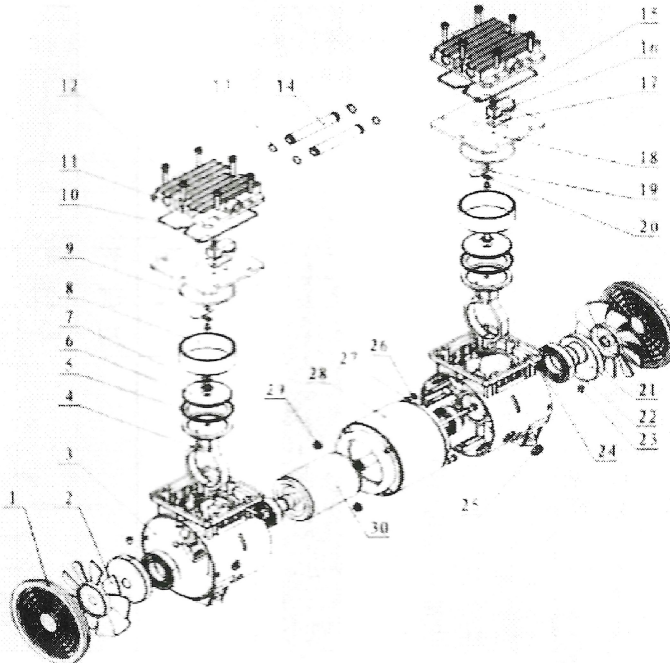
벨트식 분해도



<부품일람표>

PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION
1	Bolt-washer	9	Cylinder	17	Oil feeding cap	25	Retainer	33	PT hole	41	Pump spare cover	49	Tank
2	Filter bolt	10	Pistonring set	18	Crank case	26	Flywheel pulley	34	Plug	42	Belt cover	50	Cushion
3	Filter	11	Piston	19	Oil cover	27	Bolt-washer(m8*25*12)	35	Coupler	43	Belt	51	Exploded View
4	Cool start valve	12	Pistonpin	20	Crank case ring	28	Safety pin	36	Pan	44	Motor	52	
5	Head cover	13	pistonpin ring	21	Crank case cover	29	Coupler	37	Pan cover	45	Power cord	53	
6	Valve set +ring	14	connecting road	22	Bolt-washer tap	30	Distribution valve	38	Condenser	46	Wheel	54	
7	Aluminum gwan	15	Cylinder ring	23	Crank shaft	31	Pressure gauge	39	Teflon (check valve)	47	Drain valve	55	
8	Gasket head set	16	Bolt-washer(m8*25*12)	24	Bearing 6205(op)	32	Pressure switch	40	Check valve (ring)	48	Handle	56	

오일리스 분해도



<부품일람표>

PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION	PART NO.	DESCRIPTION
1	Pan cover	8	Cylinder	15	Pan head bolt	22	Bearing	29	Lock nut
2	Pan	9	Cylinder oring	16	Plate block	23	Lock bolt	30	Rotor
3	Crank case(Left/Right)	10	Head cover oring	17	Air plate (out)	24	Screw bolt	31	Handle
4	Connecting road	11	Head cover	18	Belt plate	25	Protect ring		Exploded View
5	Piston cap	12	Head cover bolt	19	Air plate (in)	26	Bolt		
6	Piston plate	13	Pipe oring	20	Plate washer	27	Washer		
7	Bolt (piston)	14	Head pipe	21	Crank	28	Stator		

WARRANTY

제품보증서

- * 재원컴프레셔를 구입해 주셔서 감사드립니다.
- * 본 제품은 철저한 품질관리와 함께 엄격한 검사를 거쳐 고객님의게 제공되고 있습니다.
- * 제품 출고 후 1년 이내에 콤프레셔 자체 결함(부품결함, 조립불량)에 의한 하자 발생 시 그리고 사용시간 기준 1,000시간 이내에 발생하는 결함에 대하여 무상 보증 수리하여 드립니다.

주의

- * 사용자가 임의로 개조 및 분해, 조립에 의해 발생된 문제는 보증대상에서 제외됩니다.
- * 타사부품의 사용, 비정상적인 사용 및 기타 수리점에서 수리 후 결함 발생 시 보증 기간 내라도 품질 보증을 받을 수 없습니다.

제품보증카드

품명			모델명	
구입처	상호명		구입일	
	소재지		연락처	
구매자	성명		연락처	
	주소			

- * 제품 구입 즉시 제품 보증카드를 작성해 주시기 바랍니다.